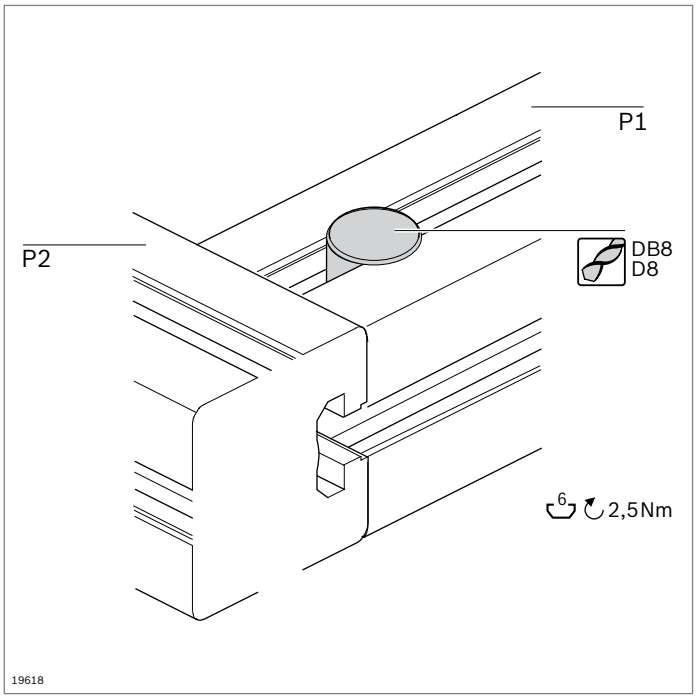
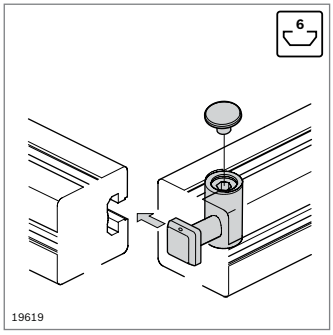
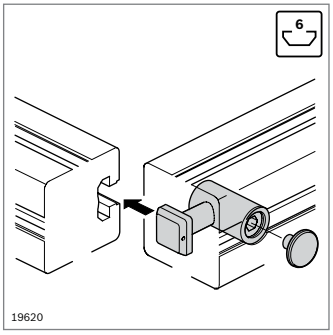


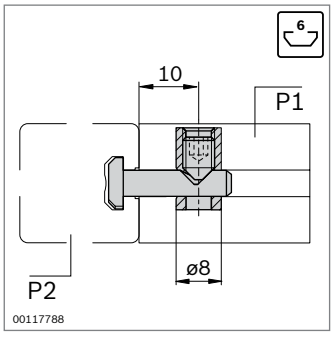
Raccordo a serraggio rapido scanalatura 6 mm, 0 °, 90 ° Cappellotto di copertura

- Per il collegamento ad angolo retto di due profilati
- Ottima accessibilità per gli utensili in fase di montaggio
- Il raccordo a serraggio rapido per scanalatura 6 mm con testa quadrata può essere impiegato come giunto a 0 ° o a 90 °
- Lavorazione dei profilati: foro cieco DB8 o foro passante D8

Accessori opzionali:
Dispositivo di foratura (pag. 14-2)

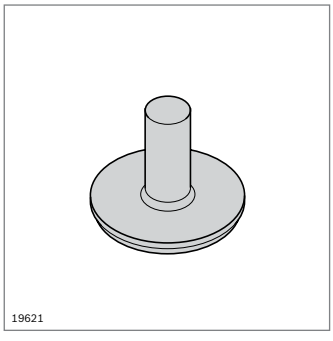






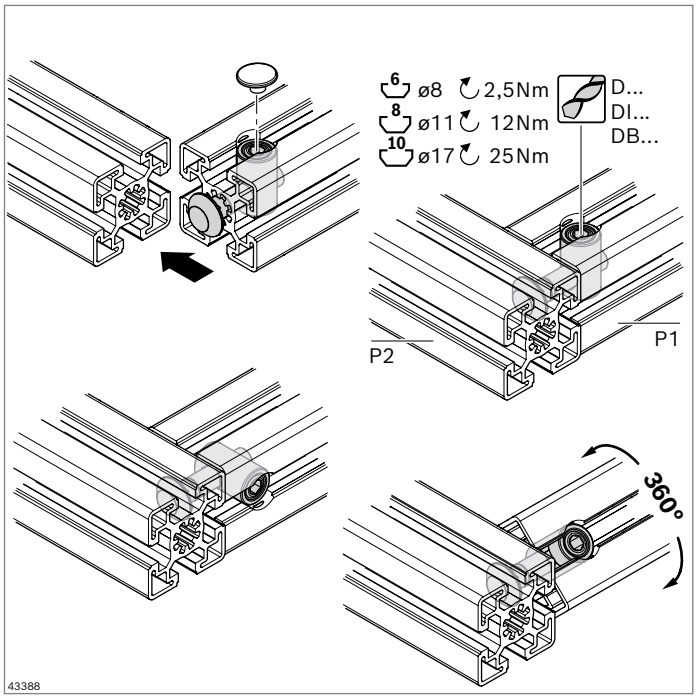
Scanalatura	F_{max}	M_{max}
6 / 6	450 N	18 Nm

Raccordo a serraggio rapido 0 ° / 90 °	P1 / P2	D (mm)	ESD		N.
	6 / 6	8		10	**3 842 537 013**
Materiale:	Acciaio; inossidabile				

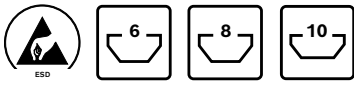


- Cappellotto per la copertura della bussola di serraggio

Cappellotto di copertura	D (mm)		N.
	8	100	**3 842 551 038**
Materiale:	PE; grigio segnale RAL 7004		

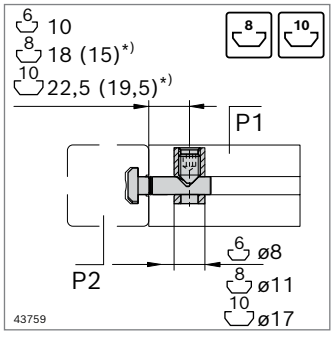


Raccordo a serraggio rapido con testa rotonda



- Per il collegamento ad angolo retto di due profilati
- Ottima accessibilità per gli utensili in fase di montaggio
- L'O-ring per il fissaggio consente il montaggio sopratesta (varianti da 8 e 10)
- I profilati possono essere ruotati in qualsiasi momento
- Lavorazione dei profilati:
  Foro cieco DI, DB8, DB11, DB17 o foro passante DI, D8, D11, D17

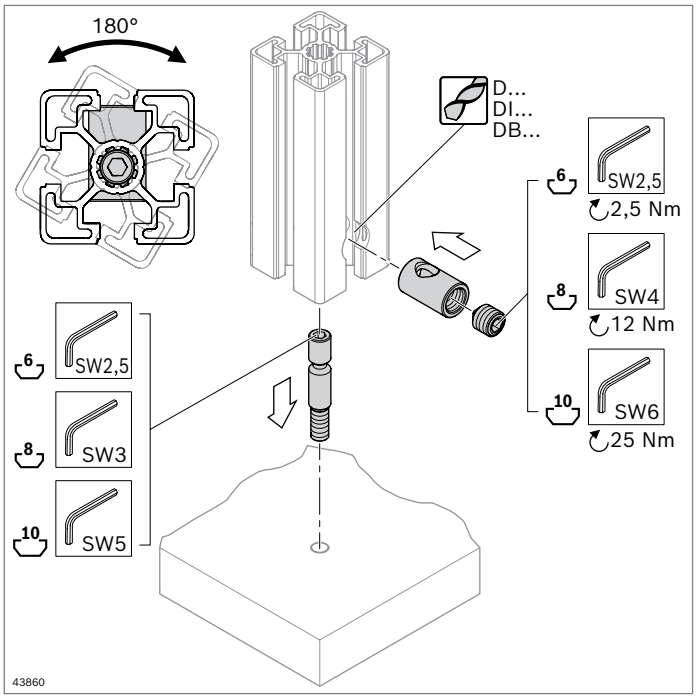
Accessori opzionali:
Dispositivo antitorsione (pag. 3-44)
Compensazione raggio (pag. 2-94)
Dispositivo di foratura (pag. 14-2)
Cappellotto di copertura (pag. 3-56 + 3-58)



Scanalatura	F_{max}	M_{max}
6 / 6	250 N	6 Nm
8 / 8	500 N	40 Nm
8 /10	500 N	40 Nm
10 / 10	2500 N	140 Nm

*) In caso di utilizzo di una compensazione raggio

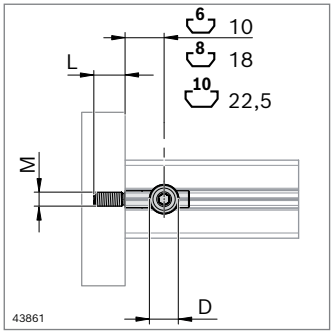
Raccordo a serraggio rapido con testa rotonda	P1 / P2	D (mm)	ESD		N.
Acciaio; inossidabile	6 / 6	8	✓	10	**3 842 564 112**
Acciaio; zincato	8 /8	11	✓	10	**3 842 564 113**
	8 / 10	11	✓	10	**3 842 564 142**
	10 / 10	17	✓	10	**3 842 564 114**



Raccordo a serraggio rapido con tirante filetto

- Per il fissaggio di profilati alle piastre
- Facilità di tensionamento grazie alla tacca perimetrale sul tirante
- Lavorazione dei profilati:
  Foro cieco DB8, DB11, DB17 o foro passante D8, D11, D17

Accessori opzionali:
- Dispositivo antitorsione (pag. 3-44)
- Dispositivo di foratura (pag. 14-2)
- Cappellotto di copertura (pag. 3-56 + 3-58)



Scanalatura	M_{max}
6	18 Nm
8	40 Nm
10	140 Nm

Raccordo a serraggio rapido con tirante filetto	Scanalatura	M	L (mm)	D (mm)	ESD		N.
Acciaio; inossidabile	6	M4	9	8	⚠	10	**3 842 557 258**
Acciaio; zincato	8	M6	12	11	⚠	10	**3 842 557 257**
	10	M8	18	17	⚠	10	**3 842 557 256**

