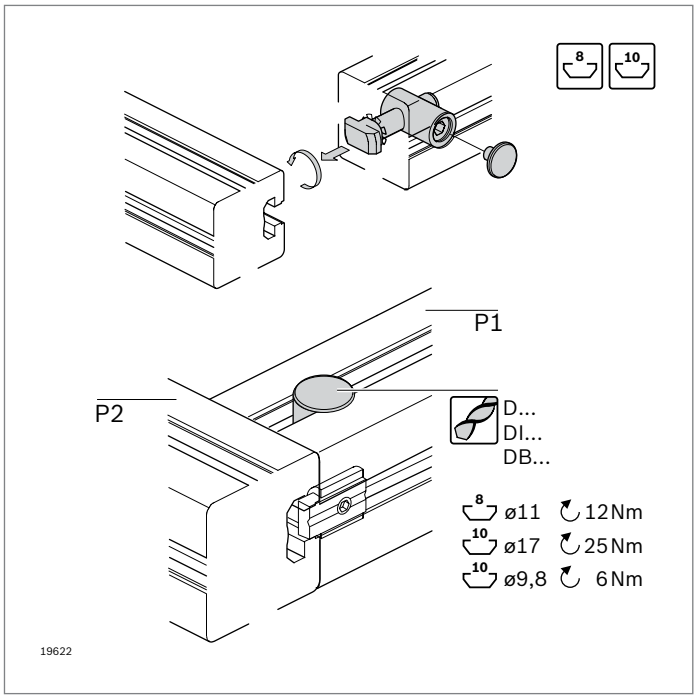
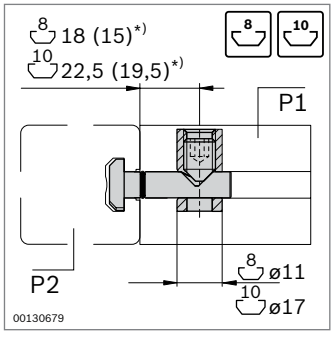


Raccordo a serraggio rapido scanalatura 8/10 mm, 0 °

- Per il collegamento ad angolo retto di due profilati
- Ottima accessibilità per gli utensili in fase di montaggio
- L'O-ring per il fissaggio consente un montaggio sopratesta
- Il raccordo a serraggio rapido può essere ruotato nella scanalatura del profilato in corrispondenza del punto di fissaggio
- Lavorazione dei profilati:
  Foro cieco DI, DB11, DB17 o foro passante DI, D11, D17
- Se si utilizza la compensazione raggio tenere conto delle distanze tra i fori e delle portate diverse,
  vedi "Dati tecnici" (pag. 18-16)

Accessori opzionali:

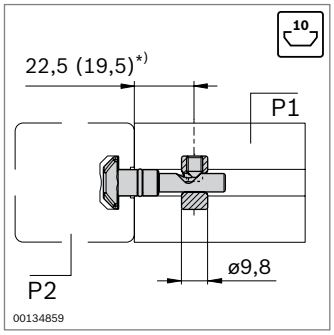
- Dispositivo antitorsione (pag. 3-44)
- Compensazione raggio (pag. 2-94)
- Dispositivo di foratura (pag. 14-2)
- Cappellotto di copertura (pag. 3-56)



Scanalatura	F_{max}	M_{max}
8 / 8	500 N	40 Nm
8 / 10	2000 N	70 Nm
10 / 10	4000 N	140 Nm

*) In caso di utilizzo di una compensazione raggio

Raccordo a serraggio rapido 0 °	P1 / P2	D (mm)	ESD		N.
Acciaio; zincato	8 / 8	11		10	**3 842 535 459**
	8 / 10	11		10	**3 842 535 464**
	10 / 10	17		10	**3 842 535 458**
Acciaio; inossidabile	8 / 8	11		10	**3 842 548 934**
	8 / 10	11		10	**3 842 548 935**
	10 / 10	17		10	**3 842 548 936**



Scanalatura	F_{max}	M_{max}
10 / 10	800 N	50 Nm

*) In caso di utilizzo di una compensazione raggio

- Raccordo a serraggio rapido 9,8 con bussola di serraggio piccola
- Il foro per la bussola di serraggio non tocca i fianchi della scanalatura. È quindi possibile realizzare un collegamento esteticamente gradevole; la scanalatura può essere chiusa completamente con un profilato di copertura

Raccordo a serraggio rapido 0 °, bussola di serraggio D = 9,8	P1 / P2	D (mm)	ESD		N.
Acciaio; zincato	10 / 10	9,8[1)]		10	**3 842 541 412**

[1)] Nessuna foratura standard nel modulo 40, 50 e 60
Distanza nominale dall'estremità del profilato: 22,5 mm